



No.319, Tuozhan Avenue, Jinggangshan Economic and Technological Development Zone, Ji'an City, Jiangxi Province, China.

地址/Add: 江西省吉安市井冈山经济技术开发区拓展大道319号

电话/Tel: 0796-8976963



* 由于本公司产品不断的进行研发改良，本样册所呈现的规格参数可能会在未经通知的情况下变更，请以实际产品为准。
Due to the continuous development and improvement of our products, the specifications presented in this catalog are subject to change without notice, so please refer to the actual product.



NEW HORIZONS IN CNC
INTELLIGENCE IN MANUFACTURING

**流量利剑
震撼来袭**



GANTRY TYPE MACHINING CENTER

龙门加工中心

DMV SERIES
DMV系列



成本经济
Cost-Effective



生产高效
Efficient Production



- 为FANUC CNC用户打造的支持全场景机床操作的用户界面
- 扩展机床应用，更全面地满足机加工行业用户对机床设备的应用需求
- 更贴合国内用户使用需求和操作习惯的本土化软件产品



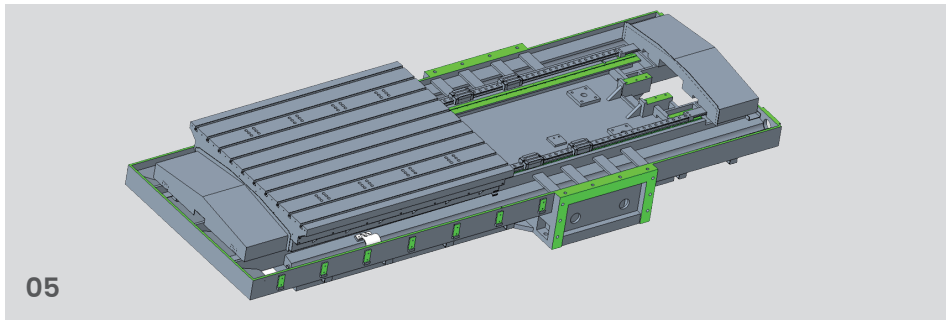
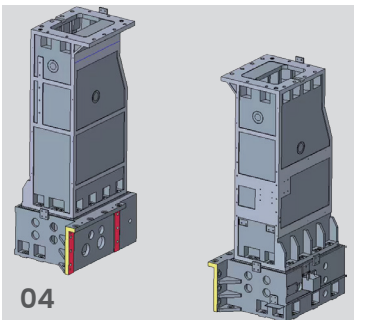
- 新的全功能程序管理平台
- 支持多种设备(CNC、CF 卡、U 盘、PC)程序互传
- 支持U盘内存存储程序的直接读取加工
- 支持CF卡可编辑区文件管理



- 以工件中心点为原点的工件坐标系设定
- 以工件端点(内/外)为原点的工件坐标系设定
- 以工件圆心为原点的工件坐标系设定
- 以工件端点为原点的工件坐标系偏转角度测量
- 工件坐标系Z向原点测量(落差测量)
- 设定后可便捷完成原点校核，杜绝错误发生

精度可根据客户 **需求** 进行调整

- 可快速变更工艺参数，满足加工效率、精度和品质三方面综合需求
- 3种加工模式选择，最优适配粗、半精、精加工
- 10级加工精度选择，最优适配不同工件加工
- 提供多类加工问题处理引导，工艺提升先人一步





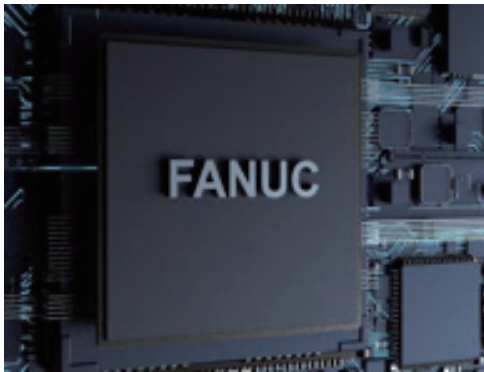
全新CPU

NEW CPU

处理性能升级

PROCESSING PERFORMANCE UPGRADE

- 3倍+ 处理提升
- 2倍+ 运算提升



微小线段处理能力



- 标配：AICC II
- 标配：预读最高1500段

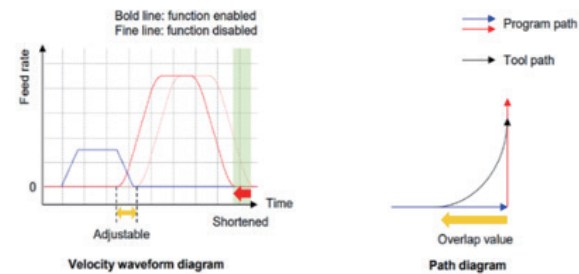
助力模具加工全面 提质增效

智能重叠

功能升级

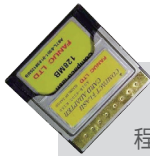
INTELLIGENT OVERLAPPING

FUNCTION UPGRADE



通过程序段之间执行重叠，减少衔接加速，提高加工效率

- 切削进给-快速移动
- 快速移动-切削进给
- 快速移动-快速移动



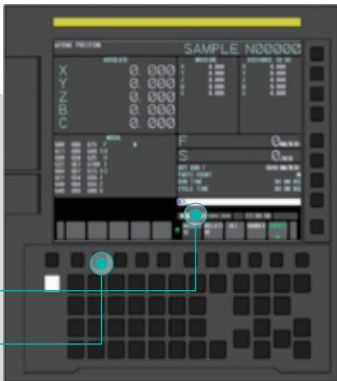
程序传输速度大幅提升，程序内存升级至8M

- 程序传输效率提升50%以上
- 可边传程序边加工
- 标配Rs232及内嵌以太网接口



编辑/加工中可传

TXT、NC(560kb/s)



TECHNICAL PARAMETERS
技术参数



*以下参数仅供参考
*The following parameters are for reference only

项目 Item	单位 Unit	DMV-2218
工作台面积 Worktable dimensions	mm	2200x1600
T形槽 T-slots	mm	7-22x200
台面最大承重 Maximum load	kg	5000
龙门宽度(两立柱中间距) Distance between the two columns	mm	1800
主轴孔锥度 Spindle taper	-	BT50
主轴转速 Spindle speed	r/min	10~6000
主轴驱动方式 Spindle drive type	-	皮带式 Belt-driven type
工作台行程(X轴) Worktable travel(X-axis)	mm	2200
滑鞍行程(Y轴) Saddle travel(Y-axis)	mm	2100
主轴箱行程(Z轴) Headstock travel(Z-axis)	mm	1000
主轴端面到工作台面距离 Distance from spindle nose to worktable	mm	70-1070
主轴电机型号 Spindle motor model	-	ai122/8000
主轴电机功率(最大/连续) Spindle motor power (max./continuous)	kW	26/22
主轴扭力 Spindle torque	Nm	560
X/Y/Z轴切削进给 X/Y/Z-axis cutting feed	mm/min	10-7000
X/Y/Z轴快速进给 X/Y/Z-axis rapid traverse	mm/min	10000/10000/10000
定位精度(X/Y/Z) Positioning accuracy (X/Y/Z)	mm	0.015/0.015/0.015
重复定位精度(X/Y/Z) Repeat positioning accuracy (X/Y/Z)	mm	0.012/0.012/0.012
标准配置容量(选配) Table load capacity (optional)	NO.	24
刀柄类型/锥度 Tool holder type/taper	-	MAS403 BT50
刀具最大直径 Maximum tool diameter	mm	Φ120(Φ180邻空 Adjacent pockets empty)
换刀时间 Tool change time	s	3
刀具最大长度 Maximum tool length	mm	350
刀具最大重量 Maximum tool weight	kg	18
选刀方式 Tool selection method	-	双向就近选刀 Bidirectional nearest tool selection
空压需求 Air pressure requirement	kgf/cm ²	6
电源总容量 Total power capacity	KVA	50
机床重量 Machine weight	kg	20500
机械占用面积及高度 Floor space and height of the machine	mm	6500x4200x4200

TECHNICAL PARAMETERS

技术参数



*以下参数仅供参考
*The following parameters are for reference only

项目 Item	单位 Unit	DMV-3021
工作台面积 Worktable dimensions	mm	1800x3000
T形槽 T-slots	-	9-22x180
台面最大承重 Maximum load	T	9
龙门宽度(两立柱中间距) Distance between the two columns	mm	2100
龙门门框高度 Gantry frame height	mm	1300
主轴端面到工作台面距离 Distance from spindle nose to worktable	mm	250-1250
工作台行程(X轴) Worktable travel(X-axis)	mm	3000
滑鞍行程(Y轴) Saddle travel(Y-axis)	mm	2100
主轴箱行程(Z轴) Headstock travel(Z-axis)	mm	1000
X轴快移速度 X-axis moving speed	m/min	8
Y轴快移速度 Y-axis moving speed	m/min	10
Z轴快移速度 Z-axis moving speed	m/min	10
主轴规格 Spindle specifications	-	BT50-Φ190-6000
主轴驱动方式 Spindle drive type	-	皮带式 Belt-driven type
X轴滚珠丝杆 X-axis ballscrew spec.	-	皮带式 Belt-driven type
Y轴滚珠丝杆 Y-axis ballscrew spec.	-	直连式 Direct-driven type
Z轴滚珠丝杆 Z-axis ballscrew spec.	-	直连式 Direct-driven type
主轴电机功率 Spindle motor power	Kw	22
X轴伺服电机 X-axis servo motor torque	Nm	50
Y轴伺服电机 Y-axis servo motor torque	Nm	40
Z轴伺服电机 Z-axis servo motor torque	Nm	40
X轴导轨规格/滑块数量 X-axis guideway specifications/Number of sliding blocks	-	滚柱导轨 Roller type linear guideway/10
Y轴导轨规格/滑块数量 Y-axis guideway specifications/Number of sliding blocks	-	滚柱导轨 Roller type linear guideway/5
Z轴导轨规格 Z-axis guideway specifications	-	矩形滑轨 Boxway
机床重量 Machine weight	kg	27000
机械占用面积及高度 Floor space and height of the machine	mm	9000x5200x5400

TECHNICAL PARAMETERS

技术参数



*以下参数仅供参考
*The following parameters are for reference only

项目 Item	单位 Unit	DMV-3026
工作台面积 Worktable dimensions	mm	3000x2400
T形槽 T-slots	mm	22x250
台面最大承重 Maximum load	kg	6000
龙门宽度(两立柱中间距) Distance between the two columns	mm	2600
主轴孔锥度 Spindle taper	-	BT50
主轴转速 Spindle speed	r/min	10~6000
主轴驱动方式 Spindle drive type	-	皮带式 Belt-driven type
工作台行程(X轴) Worktable travel(X-axis)	mm	3000
滑鞍行程(Y轴) Saddle travel(Y-axis)	mm	3000
主轴箱行程(Z轴) Headstock travel(Z-axis)	mm	1000
主轴端面到工作台面距离 Distance from spindle nose to worktable	mm	250-1250
主轴电机型号 Spindle motor model	-	ail22/8000
主轴电机功率(最大/连续) Spindle motor power (max./continuous)	kW	22/26
主轴扭力 Spindle torque	Nm	560
X/Y/Z轴切削进给 X/Y/Z-axis cutting feed	mm/min	10-6000
X/Y/Z轴快速进给 X/Y/Z-axis rapid traverse	mm/min	12000/10000/10000
定位精度(X/Y/Z) Positioning accuracy (X/Y/Z)	mm	0.020/0.018/0.018
重复定位精度(X/Y/Z) Repeat positioning accuracy (X/Y/Z)	mm	0.014/0.012/0.012
标准配置容量(选配) Table load capacity (optional)	NO.	24
刀柄类型/锥度 Tool holder type/taper	-	MAS403 BT50
刀具最大直径 Maximum tool diameter	mm	Φ120(Φ180邻空 Adjacent pockets empty)
换刀时间 Tool change time	s	3
刀具最大长度 Maximum tool length	mm	350
刀具最大重量 Maximum tool weight	kg	18
选刀方式 Tool selection method	-	双向就近选刀 Bidirectional nearest tool selection
空压需求 Air pressure requirement	kgf/cm²	6
电源总容量 Total power capacity	KVA	55
机床重量 Machine weight	kg	29500
机械占用面积及高度 Floor space and height of the machine	mm	9000x5300x5400

TECHNICAL PARAMETERS

技术参数

*以下参数仅供参考

*The following parameters are for reference only

项目 Item	单位 Unit	DMV-3220
工作台面积 Worktable dimensions	mm	3200x1800
T形槽 T-slots	mm	9-22x200
台面最大承重 Maximum load	kg	6000
龙门宽度(两立柱中间距) Distance between the two columns	mm	2000
主轴孔锥度 Spindle taper	-	BT50
主轴转速 Spindle speed	r/min	10~6000
主轴驱动方式 Spindle drive type	-	皮带式 Belt-driven type
工作台行程(X轴) Worktable travel(X-axis)	mm	3200
滑鞍行程(Y轴) Saddle travel(Y-axis)	mm	2300
主轴箱行程(Z轴) Headstock travel(Z-axis)	mm	1000
主轴端面到工作台面距离 Distance from spindle nose to worktable	mm	70-1070
主轴电机型号 Spindle motor model	-	ail22/8000
主轴电机功率(最大/连续) Spindle motor power (max./continuous)	kW	22/26
主轴扭力 Spindle torque	Nm	560
X/Y/Z轴切削进给 X/Y/Z-axis cutting feed	mm/min	10-6000
X/Y/Z轴快速进给 X/Y/Z-axis rapid traverse	mm/min	10000/10000/10000
定位精度(X/Y/Z) Positioning accuracy (X/Y/Z)	mm	0.020/0.016/0.018
重复定位精度(X/Y/Z) Repeat positioning accuracy (X/Y/Z)	mm	0.014/0.012/0.012
标准配置容量(选配) Table load capacity (optional)	NO.	24
刀柄类型/锥度 Tool holder type/taper	-	MAS403 BT50
刀具最大直径 Maximum tool diameter	mm	Φ120(Φ180邻空 Adjacent pockets empty)
换刀时间 Tool change time	s	3
刀具最大长度 Maximum tool length	mm	350
刀具最大重量 Maximum tool weight	kg	18
选刀方式 Tool selection method	-	双向就近选刀 Bidirectional nearest tool selection
空压需求 Air pressure requirement	kgf/cm²	6
电源总容量 Total power capacity	KVA	55
机床重量 Machine weight	kg	24500
机械占用面积及高度 Floor space and height of the machine	mm	9000x5300x5400

TECHNICAL PARAMETERS

技术参数

*以下参数仅供参考

*The following parameters are for reference only

项目 Item	单位 Unit	DMV-4220
工作台面积 Worktable dimensions	mm	4200x1800
T形槽 T-slots	mm	9-22x200
台面最大承重 Maximum load	kg	8000
龙门宽度(两立柱中间距) Distance between the two columns	mm	2000
主轴孔锥度 Spindle taper	-	BT50
主轴转速 Spindle speed	r/min	10~6000
主轴驱动方式 Spindle drive type	-	皮带式 Belt-driven type
工作台行程(X轴) Worktable travel(X-axis)	mm	4200
滑鞍行程(Y轴) Saddle travel(Y-axis)	mm	2300
主轴箱行程(Z轴) Headstock travel(Z-axis)	mm	1000
主轴端面到工作台面距离 Distance from spindle nose to worktable	mm	70-1070
主轴电机型号 Spindle motor model	-	ail22/8000
主轴电机功率(最大/连续) Spindle motor power (max./continuous)	kW	26/22
主轴扭力 Spindle torque	Nm	560
X/Y/Z轴切削进给 X/Y/Z-axis cutting feed	mm/min	10-6000
X/Y/Z轴快速进给 X/Y/Z-axis rapid traverse	mm/min	10000/10000/10000
定位精度(X/Y/Z) Positioning accuracy (X/Y/Z)	mm	0.025/0.018/0.018
重复定位精度(X/Y/Z) Repeat positioning accuracy (X/Y/Z)	mm	0.016/0.012/0.012
标准配置容量(选配) Table load capacity (optional)	NO.	24
刀柄类型/锥度 Tool holder type/taper	-	MAS403 BT50
刀具最大直径 Maximum tool diameter	mm	Φ120(Φ180邻空 Adjacent pockets empty)
换刀时间 Tool change time	s	3
刀具最大长度 Maximum tool length	mm	350
刀具最大重量 Maximum tool weight	kg	18
选刀方式 Tool selection method	-	双向就近选刀 Bidirectional nearest tool selection
空压需求 Air pressure requirement	kgf/cm²	6
电源总容量 Total power capacity	KVA	55
机床重量 Machine weight	kg	26500
机械占用面积及高度 Floor space and height of the machine	mm	11200x5400x4500

TECHNICAL PARAMETERS

技术参数

*以下参数仅供参考

*The following parameters are for reference only

项目 Item	单位 Unit	DMV-4227
工作台面积 Worktable dimensions	mm	4000x2500
T形槽 T-slots	mm	9-28x250
台面最大承重 Maximum load	kg	19000
龙门宽度(两立柱中间距) Distance between the two columns	mm	2700
主轴孔锥度 Spindle taper	-	BT50
主轴转速 Spindle speed	r/min	10~6000
主轴驱动方式 Spindle drive type	-	皮带式 Belt-driven type
工作台行程(X轴) Worktable travel(X-axis)	mm	4200
滑鞍行程(Y轴) Saddle travel(Y-axis)	mm	3000
主轴箱行程(Z轴) Headstock travel(Z-axis)	mm	1000
主轴端面到工作台面距离 Distance from spindle nose to worktable	mm	250-1250
主轴电机型号 Spindle motor model	-	ai122/8000
主轴电机功率(最大/连续) Spindle motor power (max./continuous)	kW	26/22
主轴扭力 Spindle torque	Nm	560
X/Y/Z轴切削进给 X/Y/Z-axis cutting feed	mm/min	10-6000
X/Y/Z轴快速进给 X/Y/Z-axis rapid traverse	mm/min	8000/10000/12000
定位精度(X/Y/Z) Positioning accuracy (X/Y/Z)	mm	0.025/0.020/0.018
重复定位精度(X/Y/Z) Repeat positioning accuracy (X/Y/Z)	mm	0.016/0.014/0.012
标准配置容量(选配) Table load capacity (optional)	NO.	24
刀柄类型/锥度 Tool holder type/taper	-	MAS403 BT50
刀具最大直径 Maximum tool diameter	mm	Φ120(Φ180邻空 Adjacent pockets empty)
换刀时间 Tool change time	s	3
刀具最大长度 Maximum tool length	mm	350
刀具最大重量 Maximum tool weight	kg	18
选刀方式 Tool selection method	-	双向就近选刀 Bidirectional nearest tool selection
空压需求 Air pressure requirement	kgf/cm ²	6
电源总容量 Total power capacity	KVA	55
机床重量 Machine weight	kg	37000
机械占用面积及高度 Floor space and height of the machine	mm	11000x5500x5400

TECHNICAL PARAMETERS

技术参数

*以下参数仅供参考

*The following parameters are for reference only

项目 Item	单位 Unit	DMV-5229
工作台面积 Worktable dimensions	mm	5000x2700
T形槽 T-slots	mm	11-28x250
台面最大承重 Maximum load	kg	25000
龙门宽度(两立柱中间距) Distance between the two columns	mm	2900
主轴孔锥度 Spindle taper	-	BT50
主轴转速 Spindle speed	r/min	10-6000
主轴驱动方式 Spindle drive type	-	皮带式 Belt-driven type
工作台行程(X轴) Worktable travel(X-axis)	mm	5200
滑鞍行程(Y轴) Saddle travel(Y-axis)	mm	3300
主轴箱行程(Z轴) Headstock travel(Z-axis)	mm	1000
主轴端面到工作台面距离 Distance from spindle nose to worktable	mm	250-1250
主轴电机型号 Spindle motor model	-	ai122/8000
主轴电机功率(最大/连续) Spindle motor power (max./continuous)	kW	26/22
主轴扭力 Spindle torque	Nm	560
X/Y/Z轴切削进给 X/Y/Z-axis cutting feed	mm/min	10-6000
X/Y/Z轴快速进给 X/Y/Z-axis rapid traverse	mm/min	8000/10000/12000
定位精度(X/Y/Z) Positioning accuracy (X/Y/Z)	mm	0.030/0.020/0.018
重复定位精度(X/Y/Z) Repeat positioning accuracy (X/Y/Z)	mm	0.020/0.014/0.012
标准配置容量(选配) Table load capacity (optional)	NO.	24
刀柄类型/锥度 Tool holder type/taper	-	MAS403 BT50
刀具最大直径 Maximum tool diameter	mm	Φ120(Φ180邻空 Adjacent pockets empty)
换刀时间 Tool change time	s	3
刀具最大长度 Maximum tool length	mm	350
刀具最大重量 Maximum tool weight	kg	18
选刀方式 Tool selection method	-	双向就近选刀 Bidirectional nearest tool selection
空压需求 Air pressure requirement	kgf/cm ²	6
电源总容量 Total power capacity	KVA	55
机床重量 Machine weight	kg	42000
机械占用面积及高度 Floor space and height of the machine	mm	13200x5700x5400

TECHNICAL PARAMETERS

技术参数

*以下参数仅供参考

*The following parameters are for reference only

项目 Item	单位 Unit	DMV-6542
工作台面积 Worktable dimensions	mm	6000x3000
T形槽 T-slots	mm	11-28x250
台面最大承重 Maximum load	kg	35000
龙门宽度(两立柱中间距) Distance between the two columns	mm	4200
主轴孔锥度 Spindle taper	-	BT50
主轴转速 Spindle speed	r/min	10-6000
主轴驱动方式 Spindle drive type	-	皮带式 Belt-driven type
工作台行程(X轴) Worktable travel(X-axis)	mm	6500
滑鞍行程(Y轴) Saddle travel(Y-axis)	mm	5200
主轴箱行程(Z轴) Headstock travel(Z-axis)	mm	1300
主轴端面到工作台面距离 Distance from spindle nose to worktable	mm	160-1460
主轴电机型号 Spindle motor model	-	ail22/8000
主轴电机功率(最大/连续) Spindle motor power (max./continuous)	kW	26/22
主轴扭力 Spindle torque	Nm	560
X/Y/Z轴切削进给 X/Y/Z-axis cutting feed	mm/min	10-6000
X/Y/Z轴快速进给 X/Y/Z-axis rapid traverse	mm/min	10000/10000/10000
定位精度(X/Y/Z) Positioning accuracy (X/Y/Z)	mm	0.035/0.025/0.020
重复定位精度(X/Y/Z) Repeat positioning accuracy (X/Y/Z)	mm	0.025/0.016/0.014
标准配置容量(选配) Table load capacity (optional)	NO.	24
刀柄类型/锥度 Tool holder type/taper	-	MAS403 BT50
刀具最大直径 Maximum tool diameter	mm	Φ120(Φ180邻空 Adjacent pockets empty)
换刀时间 Tool change time	s	3
刀具最大长度 Maximum tool length	mm	350
刀具最大重量 Maximum tool weight	kg	18
选刀方式 Tool selection method	-	双向就近选刀 Bidirectional nearest tool selection
空压需求 Air pressure requirement	kgf/cm²	6
电源总容量 Total power capacity	KVA	55
机床重量 Machine weight	kg	63000
机械占用面积及高度 Floor space and height of the machine	mm	15400x6900x5800

TECHNICAL PARAMETERS

技术参数

*以下参数仅供参考

*The following parameters are for reference only

项目 Item	单位 Unit	DMV-8542
工作台面积 Worktable dimensions	mm	8000x3000
T形槽 T-slots	mm	11-28x250
台面最大承重 Maximum load	kg	38000
龙门宽度(两立柱中间距) Distance between the two columns	mm	4200
主轴孔锥度 Spindle taper	-	BT50
主轴转速 Spindle speed	r/min	10~6000
主轴驱动方式 Spindle drive type	-	皮带式 Belt-driven type
工作台行程(X轴) Worktable travel(X-axis)	mm	8500
滑鞍行程(Y轴) Saddle travel(Y-axis)	mm	5200
主轴箱行程(Z轴) Headstock travel(Z-axis)	mm	1300
主轴端面到工作台面距离 Distance from spindle nose to worktable	mm	160-1460
主轴电机型号 Spindle motor model	-	ail22/8000
主轴电机功率(最大/连续) Spindle motor power (max./continuous)	kW	26/22
主轴扭力 Spindle torque	Nm	560
X/Y/Z轴切削进给 X/Y/Z-axis cutting feed	mm/min	10-6000
X/Y/Z轴快速进给 X/Y/Z-axis rapid traverse	mm/min	10000/10000/10000
定位精度(X/Y/Z) Positioning accuracy (X/Y/Z)	mm	0.040/0.025/0.020
重复定位精度(X/Y/Z) Repeat positioning accuracy (X/Y/Z)	mm	0.028/0.016/0.014
标准配置容量(选配) Table load capacity (optional)	NO.	24
刀柄类型/锥度 Tool holder type/taper	-	MAS403 BT50
刀具最大直径 Maximum tool diameter	mm	Φ120(Φ180邻空 Adjacent pockets empty)
换刀时间 Tool change time	s	3
刀具最大长度 Maximum tool length	mm	350
刀具最大重量 Maximum tool weight	kg	18
选刀方式 Tool selection method	-	双向就近选刀 Bidirectional nearest tool selection
空压需求 Air pressure requirement	kgf/cm²	6
电源总容量 Total power capacity	KVA	55
机床重量 Machine weight	kg	74000
机械占用面积及高度 Floor space and height of the machine	mm	19400x6900x5800

TECHNICAL PARAMETERS

技术参数

*以下参数仅供参考

*The following parameters are for reference only

项目 Item	单位 Unit	DMV-1036
工作台面积 Worktable dimensions	mm	3000x10000
T形槽 T-slots	mm	11-28x250
台面最大承重 Maximum load	T	40
龙门宽度(两立柱中间距) Distance between the two columns	mm	3600
主轴端面至工作台距离 Distance from spindle nose to worktable	mm	160-1460
工作台行程(X轴) Worktable travel(X-axis)	mm	10000
滑鞍行程(Y轴) Saddle travel(Y-axis)	mm	4200
主轴箱行程(Z轴) Headstock travel(Z-axis)	mm	1300
X轴快速位移 X-axis rapid traverse	m/min	10
Y轴快速位移 Y-axis rapid traverse	m/min	10
Z轴快速位移 Z-axis rapid traverse	m/min	10
主轴孔锥度 Spindle taper	-	BT50
主轴安装直径 Spindle Mounting Diameter	-	200
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000
主轴驱动方式 Spindle drive type	-	皮带式/全齿传动/电主轴 Belt-driven type/Full gear drive/ Built-in spindle
主轴电机功率 Spindle motor power	kW	22
主轴扭力 Spindle torque	Nm	560
X轴伺服电机 X-Axis Servo Motor Torque	Nm	53
Y轴伺服电机 Y-Axis Servo Motor Torque	Nm	40
Z轴伺服电机 Z-Axis Servo Motor Torque	Nm	40

TECHNICAL PARAMETERS

技术参数

*以下参数仅供参考

*The following parameters are for reference only

项目 Item	单位 Unit	DMV-1042
工作台面积 Worktable dimensions	mm	3000x10000
T形槽 T-slots	mm	11-28x250
台面最大承重 Maximum load	T	40
龙门宽度(两立柱中间距) Distance between the two columns	mm	4200
主轴端面至工作台距离 Distance from spindle nose to worktable	mm	160-1460
工作台行程(X轴) Worktable travel(X-axis)	mm	10000
滑鞍行程(Y轴) Saddle travel(Y-axis)	mm	5200
主轴箱行程(Z轴) Headstock travel(Z-axis)	mm	1300
X轴快速位移 X-axis rapid traverse	m/min	10
Y轴快速位移 Y-axis rapid traverse	m/min	10
Z轴快速位移 Z-axis rapid traverse	m/min	10
主轴孔锥度 Spindle taper	-	BT50
主轴安装直径 Spindle Mounting Diameter	-	200
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000
主轴驱动方式 Spindle drive type	-	皮带式/全齿传动/电主轴 Belt-driven type/Full gear drive/ Built-in spindle
主轴电机功率 Spindle motor power	kW	22
主轴扭力 Spindle torque	Nm	560
X轴伺服电机 X-Axis Servo Motor Torque	Nm	53
Y轴伺服电机 Y-Axis Servo Motor Torque	Nm	40
Z轴伺服电机 Z-Axis Servo Motor Torque	Nm	40

TECHNICAL PARAMETERS

技术参数

*以下参数仅供参考

*The following parameters are for reference only

项目 Item	单位 Unit	DMV-1236
工作台面积 Worktable dimensions	mm	3000x12000
T形槽 T-slots	mm	11-28x250
台面最大承重 Maximum load	T	42
龙门宽度(两立柱中间距) Distance between the two columns	mm	3600
主轴端面至工作台距离 Distance from spindle nose to worktable	mm	160-1460
工作台行程(X轴) Worktable travel(X-axis)	mm	12000
滑鞍行程(Y轴) Saddle travel(Y-axis)	mm	4200
主轴箱行程(Z轴) Headstock travel(Z-axis)	mm	1300
X轴快速位移 X-axis rapid traverse	m/min	10
Y轴快速位移 Y-axis rapid traverse	m/min	10
Z轴快速位移 Z-axis rapid traverse	m/min	10
主轴孔锥度 Spindle taper	-	BT50
主轴安装直径 Spindle Mounting Diameter	-	200
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000
主轴驱动方式 Spindle drive type	-	皮带式/全齿传动/电主轴 Belt-driven type/Full gear drive/ Built-in spindle
主轴电机功率 Spindle motor power	kW	22
主轴扭力 Spindle torque	Nm	560
X轴伺服电机 X-Axis Servo Motor Torque	Nm	53
Y轴伺服电机 Y-Axis Servo Motor Torque	Nm	40
Z轴伺服电机 Z-Axis Servo Motor Torque	Nm	40

TECHNICAL PARAMETERS

技术参数

*以下参数仅供参考

*The following parameters are for reference only

项目 Item	单位 Unit	DMV-1242
工作台面积 Worktable dimensions	mm	3000x12000
T形槽 T-slots	mm	11-28x250
台面最大承重 Maximum load	T	42
龙门宽度(两立柱中间距) Distance between the two columns	mm	4200
主轴端面至工作台距离 Distance from spindle nose to worktable	mm	160-1460
工作台行程(X轴) Worktable travel(X-axis)	mm	12000
滑鞍行程(Y轴) Saddle travel(Y-axis)	mm	5200
主轴箱行程(Z轴) Headstock travel(Z-axis)	mm	1300
X轴快速位移 X-axis rapid traverse	m/min	10
Y轴快速位移 Y-axis rapid traverse	m/min	10
Z轴快速位移 Z-axis rapid traverse	m/min	10
主轴孔锥度 Spindle taper	-	BT50
主轴安装直径 Spindle Mounting Diameter	-	200
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000
主轴驱动方式 Spindle drive type	-	皮带式/全齿传动/电主轴 Belt-driven type/Full gear drive/ Built-in spindle
主轴电机功率 Spindle motor power	kW	22
主轴扭力 Spindle torque	Nm	560
X轴伺服电机 X-Axis Servo Motor Torque	Nm	53
Y轴伺服电机 Y-Axis Servo Motor Torque	Nm	40
Z轴伺服电机 Z-Axis Servo Motor Torque	Nm	40

TECHNICAL PARAMETERS

技术参数

*以下参数仅供参考

*The following parameters are for reference only

项目 Item	单位 Unit	DMV-1436
工作台面积 Worktable dimensions	mm	3000x14000
T形槽 T-slots	mm	11-28x250
台面最大承重 Maximum load	T	45
龙门宽度(两立柱中间距) Distance between the two columns	mm	3600
主轴端面至工作台距离 Distance from spindle nose to worktable	mm	160-1460
工作台行程(X轴) Worktable travel(X-axis)	mm	14000
滑鞍行程(Y轴) Saddle travel(Y-axis)	mm	4200
主轴箱行程(Z轴) Headstock travel(Z-axis)	mm	1300
X轴快速位移 X-axis rapid traverse	m/min	10
Y轴快速位移 Y-axis rapid traverse	m/min	10
Z轴快速位移 Z-axis rapid traverse	m/min	10
主轴孔锥度 Spindle taper	-	BT50
主轴安装直径 Spindle Mounting Diameter	-	200
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000
主轴驱动方式 Spindle drive type	-	皮带式/全齿传动/电主轴 Belt-driven type/Full gear drive/ Built-in spindle
主轴电机功率 Spindle motor power	kW	22
主轴扭力 Spindle torque	Nm	560
X轴伺服电机 X-Axis Servo Motor Torque	Nm	70
Y轴伺服电机 Y-Axis Servo Motor Torque	Nm	40
Z轴伺服电机 Z-Axis Servo Motor Torque	Nm	40

TECHNICAL PARAMETERS

技术参数

*以下参数仅供参考

*The following parameters are for reference only

项目 Item	单位 Unit	DMV-1442
工作台面积 Worktable dimensions	mm	3000x14000
T形槽 T-slots	mm	11-28x250
台面最大承重 Maximum load	T	45
龙门宽度(两立柱中间距) Distance between the two columns	mm	4200
主轴端面至工作台距离 Distance from spindle nose to worktable	mm	160-1460
工作台行程(X轴) Worktable travel(X-axis)	mm	14000
滑鞍行程(Y轴) Saddle travel(Y-axis)	mm	5200
主轴箱行程(Z轴) Headstock travel(Z-axis)	mm	1300
X轴快速位移 X-axis rapid traverse	m/min	10
Y轴快速位移 Y-axis rapid traverse	m/min	10
Z轴快速位移 Z-axis rapid traverse	m/min	10
主轴孔锥度 Spindle taper	-	BT50
主轴安装直径 Spindle Mounting Diameter	-	200
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000
主轴驱动方式 Spindle drive type	-	皮带式/全齿传动/电主轴 Belt-driven type/Full gear drive/ Built-in spindle
主轴电机功率 Spindle motor power	kW	22
主轴扭力 Spindle torque	Nm	560
X轴伺服电机 X-Axis Servo Motor Torque	Nm	70
Y轴伺服电机 Y-Axis Servo Motor Torque	Nm	40
Z轴伺服电机 Z-Axis Servo Motor Torque	Nm	40