



DRILLING AND TAPPING CENTER

钻攻中心



刚性提升
RIGIDITY
ENHANCEMENT



精度与速度
PRECISION AND SPEED



轻巧型
WORKPIECES

技术结合，刚性倍量提升
Integrated technology of
improved rigidity

精度与速度的最佳表现
Optimal accuracy and
speed performance

为轻巧型工件专门设计
Specifically engineered for
lightweight workpieces



DRILLING AND TAPPING CENTER

DDT-600

DDL 600

TECHNICAL PARAMETERS

技术参数



*以下参数仅供参考

*The following parameters are for reference only

项目 Item	单位 Unit	DDT-600	
工作台行程(X轴) Worktable travel(X-axis)	mm	600	
滑鞍行程(Y轴) Saddle travel(Y-axis)	mm	400	
主轴箱行程(Z轴) Headstock travel(Z-axis)	mm	350	
主轴鼻端到工作台面距离 Distance from spindle nose to worktable	mm	145-495	
主轴中心至立柱导轨面距离 Distance from spindle center to column guideway	mm	445	
工作台面积 Worktable area	mm	700x420	
工作台载重量 Worktable load	kg	300	
T形槽 T-slots	mm	3x14x125	
CNC数控系统 CNC system	-	FANUC Oi-MF Plus/SYNTEC	
主轴电机功率 Spindle motor power	Kw	3.7	
主轴形式 Spindle Configuration	-	直连式 Direct-driven type	
主轴转速 Spindle speed	rpm	20000	
主轴直径 Spindle diameter	mm	Φ100	
主轴孔锥度 Spindle taper	-	BT30	
X/Y/Z电机功率 X/Y/Z-axis motor power	kw	2.5/2.5/2.7	
切削进给速度范围 Cutting feed rate range	mm/min	5-20000	
X/Y/Z轴快速位移 X/Y/Z-axis rapid traverse	m/min	48/48/48	
定位精度(X/Y/Z) Positioning accuracy (X/Y/Z)	mm	0.006	
重复定位精度(X/XY/Z) Repeat positioning accuracy (X/Y/Z)	mm	0.004	
刀库容量 Tool magazine capacity	pcs	21T	
刀具最大直径(相邻空位) Maximum tool diameter(adjacent empty slot)	mm	60(80)	
刀具最大长度 Maximum tool length	mm	200	
刀具最大质量 Maximum tool weight	kg	3	
换刀时间(临近刀) Tool change time(adjacent tool)	sec	1.8	
气压 Air pressure	Kgf/cm ²	6	
设备容量 Equipment capacity	KVA	12	
机械占用面积及高度 Floor space and height of the machine	mm	1700x2350x2700	备注：对应 X Y Z轴 Remarks: Corresponding to X Y Z-axes
机械重量(约) Machine weight	kg	2500	
气体流量 Gas flow rate	m ³ /min	0.15	

TECHNICAL PARAMETERS

技术参数



*以下参数仅供参考
*The following parameters are for reference only

项目 Item	单位 Unit	DDT-700	
工作台行程(X轴) Worktable travel(X-axis)	mm	700	
滑鞍行程(Y轴) Saddle travel(Y-axis)	mm	450	
主轴箱行程(Z轴) Headstock travel(Z-axis)	mm	350	
主轴鼻端到工作台面距离 Distance from spindle nose to worktable	mm	145-495	
主轴中心至立柱导轨面距离 Distance from spindle center to column guideway	mm	470	
工作台面积 Worktable area	mm	800x420	
工作台载重量 Worktable load	kg	300	
T形槽 T-slots	mm	3x14x125	
CNC数控系统 CNC system	-	FANUC 0i-MF Plus/SYNTEC	
主轴电机功率 Spindle motor power	Kw	3.7/5.5	
主轴形式 Spindle Configuration	-	直连式 Direct-driven type	
主轴直径 Spindle diameter	mm	Φ100	
主轴转速 Spindle speed	rpm	20000	
主轴孔锥度 Spindle taper	-	BT30	
切削进给速度范围 Cutting feed rate range	mm/min	5-20000	
X/Y/Z轴快速位移 X/Y/Z-axis rapid traverse	m/min	48/48/48	
定位精度(X/Y/Z轴) Positioning accuracy (X/Y/Z-axis)	mm	0.006	
重复定位精度(X/Y/Z轴) Repeat positioning accuracy (X/Y/Z-axis)	mm	0.004	
刀库容量 Tool magazine capacity	pcs	21T	
刀具最大直径(相邻空位) Maximum tool diameter(adjacent empty slot)	mm	60(80)	
刀具最大长度 Maximum tool length	mm	200	
刀具最大质量 Maximum tool weight	kg	3	
换刀时间(临近刀) Tool change time(adjacent tool)	sec	1.8	
气压 Air pressure	Kgf/cm²	6	
设备容量 Equipment capacity	KVA	12	
机械占用面积及高度 Floor space and height of the machine	mm	1900x2350x2500	备注：对应 X Y Z轴 Remarks: Corresponding to X Y Z-axes
机械重量(约) Machine weight	kg	2900	
气体流量 Gas flow rate	m³/min	0.15	